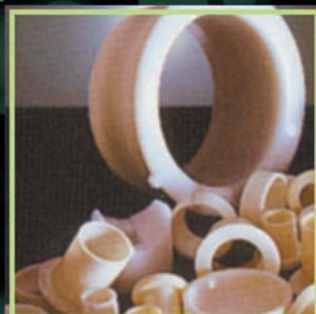
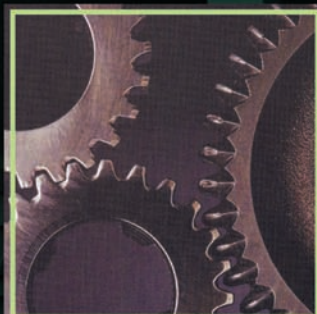


# MACH

4. mezinárodní veletrh strojírenské techniky, komponentů a subdodávek pro stroje a zařízení

10. - 12.5. 2005

Praha - PVA Letňany



**DRIVE**

2. mezinárodní veletrh výrobců a subdodavatelů pro automobilový průmysl



**INTERPLAST**

5. mezinárodní veletrh průmyslových plastů a pryží

**FINET**

3. mezinárodní veletrh povrchových úprav a finálních technologií

**METAL**

12. mezinárodní veletrh metalurgie

TERINVEST, spol. s r. o., Legerova 11, 120 00 Praha 2, tel.: +420 224 263 143, 152  
fax: +420 224 263 148, e-mail: mach@terinvest.com, www.terinvest.com

3

2005

50. ročník

# JMO

## JEMNÁ MECHANIKA A OPTIKA

FINE MECHANICS AND OPTICS

29. BŘEZNA 1956 VYŠLO PRVNÍ ČÍSLO ČASOPISU

JEMNÁ MECHANIKA A OPTIKA



ISSN 0447-5641  
Index 46 723



Meopta Optika a.s. Přerov představuje

## NOVÉ BINOKULÁRNÍ DALEKOHLEDY MEOSTAR B1



Model small  
zoom 8x42

Model medium  
zoom 7x50

Model large  
zoom 8x56

Technické parametry typů	8x42	10x42	7x42	10x50	7x50	8x56
Zvětšení	8x	10x	7x	10x	7x	8x
Opt. prům. objektivu [mm]	42	42	42	50	50	56
Zorné pole [°] [m/km]	7.84° 137	6.30° 110	7.84° 137	6.30° 110	7.21° 126	6.35° 111
Vzdálenost výst. pup. [mm]	17	15	20	17	22.5	21.5
Dioptrická korekce [±dpt]	3	3	3	3	3	3
Oční rozstup [mm]	56-74	56-74	56-74	56-74	56-74	59-74
Hmotnost [g]	860	850	860	1000	1000	1100
Délka bez krytek a se zasunutou očníci [mm]	140	140	140	170	170	190
Šířka při největším oč. rozestupu [mm]	132	132	132	137	137	140

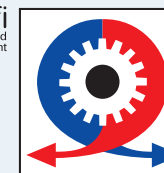
na 32. mezinárodním veletrhu IWA v Norimberku v hale 2 stánek 405



18. – 21. 3. 2005

## Stroje a myšlenky

Ufi  
Approved  
Event



47. mezinárodní  
strojírenský  
veletrh

MSV 2005



# MSV 2005

## 3.<sup>Brno</sup>-7. 10.

NEZAPOMEŇTE SE PŘIHLÁSIT!

Uzávěrka: 31. 3. 2005

- Důlní, hutní, slévárenská, keramická a sklářská technika
- Materiály a komponenty pro strojírenství
- Pohony, hydraulika a pneumatika, chladicí technika a klimatizace
- **Plasty, gumárenství a chemie**  
(hlavní téma MSV 2005)
- Obrábění, tváření a povrchové úpravy
- Energetika a silnoproudá elektrotechnika
- Elektronika, automatizace a měřicí technika
- Ekotechnika
- Výzkum, služby, instituce

Veletrhy Brno, a.s.  
Výstaviště 1  
CZ - 647 00 Brno  
Tel.: +420 541 152 926  
Fax: +420 541 153 044  
msv@bv.v.cz  
www.bv.v.cz/msv

BVV  
Veletrhy  
Brno

## Z dílny starých mistrů

(23. pokračování)



- Další leštidla pro kovy jsou tvořena těmito komponentami: 8 až 9 dílů stearinu, 32 až 38 dílů loje, 2 díly kalafuny a 2 díly stearinového oleje se společně taví a potom se hmota smísí s 50 až 60 díly vídeňského vápna. Uchovává se v dobře uzavřených krabicích, nebo 950 g uhlíčitanu hořečnatého (magnesia) se smísí s 70 g kysličníku železitého a kovy, určené k leštění se třou kůží a Buchner doporučuje následující směs: 4 díly uhlíčitanu hořečnatého, 4 díly rozpadlého vápna a 1 díl kysličníku železitého.
- Zvláště pro leštění zlata se doporučuje směs, sestávající z 60 dílů pařížské červeně (čistý kysličník železitý) a pojidla z 8 až 9 dílů vosku, 28 až 30 dílů zmýdelnatělé nebo čisté olejové kyseliny a 1 až 3 díly kalafuny. Přidáním benzínu nebo jiné tato pojidla rozpouštějící substance, zůstane pařížská červeně vázaná v suspensi, přičemž event. větší zrna lešticího prostředku klesnou ke dnu. Při odlévání vznikne jemně naplavená hmota, která pak je rovnoměrně rozptýlená ve vlastním ztuhlém leštidle.
- Pomády k leštění kovů sestávající z těchto komponent:
  - buď z 5 dílů vepřového sádla a 1 dílu anglické červeně
  - nebo z 43 dílů kysličníku železitého, 12 dílů soli a 15 dílů olejové kyseliny
  - nebo ze 2 dílů krevele, 1 dílu kalu brusného kamene a 1/2 dílu zinkového popele. Vše se rozetře na jemný prášek a smísí s americkou viržinskou vaselinou
  - nebo z 3 dílů práškového levantinského olejového kamene, 3 dílů smirku a 3 díly tuhy se zpracují do homogenní hmoty s beraním lojem
  - nebo 2 díly kysličníku cíničitého, 2 díly lešticí červeně, 1 díl železných okují a 7 dílů práškového levantinského brusného kamene uhněte se se 3 díly loje a 1 dílem bavlníkového oleje na těsto
  - nebo 2 anglické červeně, 1 1/2 dílu kysličníku cíničitého, 5 dílů smirku, 1 1/2 dílu pemzy, 4 1/4 dílu tuhy a 1 díl železných pilin se smísí tak, aby tento prášek byl stejnoměrný v barvě i zrnění a mohl být smíchán s 5 díly vaseliny. Tuto pomádu lze ovonět přidávkem 1 g myrtonového oleje.
- Francouzští mechanici používají mýdla k leštění kovů vlastní výroby. Při výrobě postupují tak, že 50 g rozřezaného mýdla s olejem z kokosových ořechů smísí za stálého zahřívání s takovým množstvím vody, až vznikne kašovitá hmota; dále smíchají 50 g třené anglické červeně s troškou vody a 15 g kyselého uhlíčitanu amonného a mýdlovou kaši po vychladnutí za stálého míchání přidávají. Vzniklou hmotu uchovávají v kameninových nádobách, uzavíraných zvířecím měchýřem nebo pergamenem.